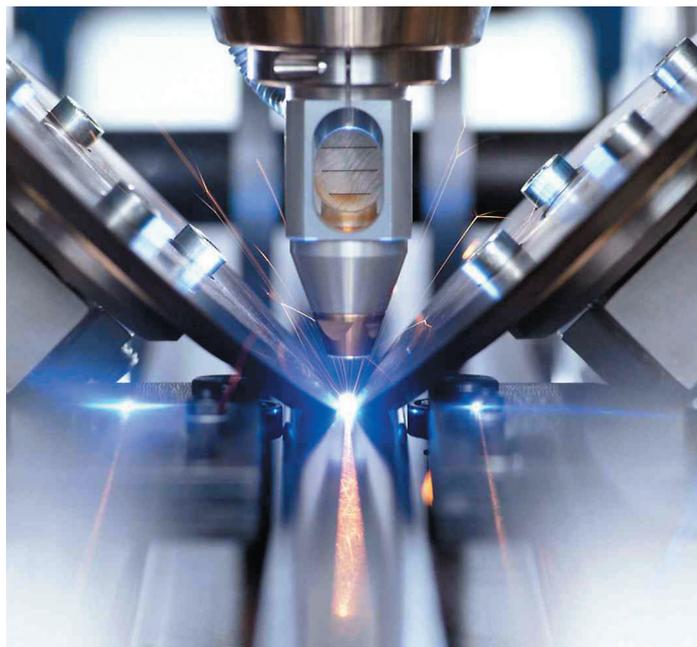


**Кафедра сварки судовых конструкций** СПбГМТУ выпускает бакалавров и магистров по профилю 15.03.01.01 «**Оборудование и технология сварочного производства**» направления 15.03.01 «Машиностроение». Выпускники нашей кафедры занимаются научной, конструкторской, технологической и руководящей деятельностью на машиностроительных предприятиях, научно-исследовательских организациях, на судостроительных верфях и в автомобилестроении, в организациях по строительству и ремонту морских и речных сооружений, объектов РЖД и гражданского строительства, монтажу нефте- и газопроводов, мостов, и прочих конструкций и сооружений, из металлов, полимеров и полупроводников и их композиций.

**Сварка есть абсолютно во всех отраслях науки и техники.** Вы держите в руках мобильный телефон – герметичные корпуса его микросхем соединены сваркой лазерным лучом; диффузионной сваркой в вакууме надежно присоединяют медные проводники к углеродным щеткам электрических машин; орбитальной сваркой трением изготавливают легкие и прочные автомобильные колесные диски, а контактной точечной сваркой выполняют соединения их кузовных элементов. И наравне с этим контактной сваркой соединяют как элементы миниатюрных СВЧ радиоламп, так и шины линий

электропередач, по которым передается энергия, способная наполнить жизнью город или превратить глину в алюминий. Пластмассовые корпуса устройств и полиэтиленовые пакеты изготавливаются ультразвуковой сваркой, использующейся также для соединения металлов и полупроводников. Даже в окружающей нас деревянной мебели есть металлические изделия, в техпроцессе производства которых участвуют стыковая и кузнечная сварка.

Успешная деятельность производственных предприятий во многом зависит от наличия на ключевых должностях разбирающихся в технологии соединения металлов инженеров, технологов и руководителей. На любом



крупном заводе есть главный сварщик и отдел, занимающийся технологической проработкой всех сварочных операций. Есть бригады рабочих сварщиков, нуждающихся в грамотном руководстве. На небольших предприятиях, как правило, содержатся несколько специалистов по сварке, пропорционально объему проводимых сварочных работ.

Ввиду **широкого распространения сварки** в производстве, наши выпускники обычно не имеют проблем с трудоустройством, а наиболее заинтересованные часто **находят свою работу** еще участвуя на старших курсах. Серьезный уровень подготовки, рассчитанный на работу с массивными металлоемкими сварными конструкциями (корпусами судов) позволяет выпускникам выбирать себе работодателя, отвечающего своим запросам и потребностям. Достаточно ввести в Яндекс поиск: «вакансия инженер сварщик», «инженер-технолог по сварке» или «технолог сварочного производства».

Наши выпускники проходят учебную и производственную практику, обучаются навыкам выполнения сварки с присвоением **рабочего разряда** на сертифицированном учебном комбинате и приобретают глубокие познания сущности сварочных процессов, что позволяет им

грамотно руководить, а в случае необходимости и заменить рабочего сварщика в цехе. Учебный процесс насыщен практическими и лабораторными занятиями, на которых студенты приобретают навыки расчетных и экспериментальных методов определения физических величин сварочной науки.

В лабораторных работах задействованы установки мощностью от десятков ватт до 130 кВт, применяется **современное оборудование** для дуговой, плазменной, газопламенной и механической обработки материалов, оборудование для электронной регистрации и обработки информации.

Студенты обучаются работе **в системах автоматизированного проектирования** конструкций и техпроцессов КОМПАС 3D, AutoCAD, САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ, а также общей компьютерной грамотности, включающей пакет MS Office.

Дополнительное **обучение на военной кафедре** нашего университета позволяет студентам рационально распорядиться своим временем и освободиться от необходимости проходить срочную службу в вооруженных силах России, сразу после обучения приступив к трудовой деятельности по приобретенной специальности.



### **Кафедра сварки судовых конструкций**

находится в корпусе «Б» по адресу:

СПб, ул. Лоцманская, д. 10.

Тел./факс: **(812) 494-09-39**

E-mail: **ksv@smtu.ru**

Заведующий кафедрой  
Виктор Васильевич Мурзин.

По вопросам приема обращаться  
в приемную комиссию СПбГМТУ



САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
МОРСКОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

### **КАФЕДРА СВАРКИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ 15.03.01.01

### **«ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

