

Кафедра сварки судовых конструкций СПбГМТУ выпускает бакалавров и магистров по профилю 15.03.01.01 «**Оборудование и технология сварочного производства**» направления 15.03.01 «Машиностроение». Выпускники кафедры занимаются научной, конструкторской, технологической и руководящей деятельностью на машиностроительных предприятиях, научно-исследовательских организациях, на судостроительных верфях и в автомобилестроении, в организациях по строительству и ремонту морских и речных сооружений, объектов РЖД и гражданского строительства, монтажу нефте- и газопроводов, мостов, и прочих конструкций и сооружений, из металлов, полимеров, полупроводников и их композиций.

Формы обучения:

Бакалавриат: Очная, Очно-заочная
Магистратура: Очная

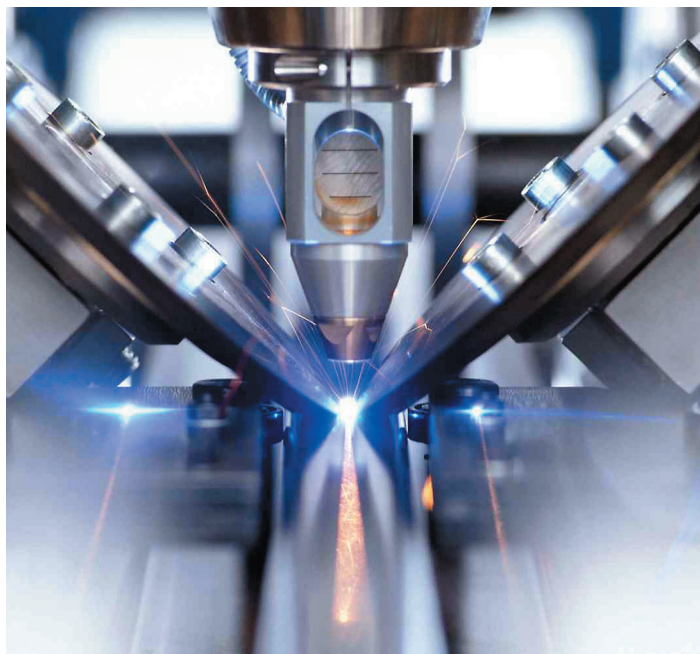
Основные дисциплины:

- Физика электрической дуги;
- Тепловые основы сварки;
- Источники питания для сварки;
- Теория физико-металлургических процессов;
- Теория сварочных деформаций и напряжений;
- Технология сварки конструкционных материалов;
- Автоматизация сварочных процессов;

- Прочность сварных конструкций;
- Технология роботизированного производства;
- Промышленная робототехника;
- Системы автоматизированного проектирования;
- Лазерная обработка металлов.

Базовые профессиональные компетенции выпускников:

- Способность устанавливать виды сварки, технологические параметры, режимы и производить расчет технически обоснованных норм времени, расхода материалов и энергозатрат, осуществлять технический контроль сварочного производства



- Способность осуществить подготовку и запуск управляющих программ для выполнения простых операций обработки деталей концентрированными потоками энергии на станках с ЧПУ
- Способность осуществлять сбор, систематизацию и анализ научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области технологий сварки и родственных процессов
- Способность проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать полученные результаты, представлять отчеты по проведенным исследованиям
- Способность применять теоретические знания о природе сварочных процессов и материалов при моделировании объектов и процессов сварочного производства

В лабораторных работах задействованы установки мощностью от десятков ватт до 130 кВт, применяется современное оборудование, как отечественное, так и зарубежное для дуговой, плазменной, газопламенной и механической обработки материалов, оборудование для электронной регистрации и обработки информации.

Студенты обучаются работе **в системах автоматизированного проектирования** конструкций и техпроцессов КОМПАС 3D, AutoCAD, САПР ТП ВЕРТИКАЛЬ.

Базовые предприятия:

- ПАО Судостроительный завод «Северная верфь»
- АО «Адмиралтейские верфи»
- АО «Балтийский завод»
- НПО ЦКТИ им. И. И. Ползунова
- ЦНИИ КМ «Прометей»
- ПАО «Ижорские заводы»
- ЦКБ МТ «Рубин»
- АО «ЦМКБ«Алмаз»
- АО «Центр технологии судостроения и судоремонта»

Программы повышения квалификации

- Роботизация сварочных процессов
- Цифровые двойники в сварочном производстве
- Подводная сварка

Знаменитые выпускники:

Р. Д. Буланов, П. С. Масленников – главные сварщики АО «Адмиралтейских верфи»;
В. В. Венков – директор завода «Северная верфь» и другие.



Необходимые ЕГЭ
по профилю 15.03.01.01:
Математика – 45
Русский язык – 45
Информатика и ИКТ/Физика – 35/45

ПРИЕМНАЯ КОМИССИЯ:
Санкт-Петербург, Ленинский пр., 101
Тел.: **+7 (921) 901-48-79**
+7 (812) 757-16-77
e-mail: **priem@smtu.ru**

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ КУРСЫ
Тел.: **+7 (812) 757-18-88**
+7 (812) 757-16-22
+7 (812) 757-06-44

КАФЕДРА СВАРКИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
СПб, Лоцманская ул., д. 10
Тел.: **+7 (812) 494-09-39**
e-mail: **ksv@smtu.ru**



САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
МОРСКОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ

КАФЕДРА СВАРКИ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ 15.03.01.01
**«ОБОРУДОВАНИЕ
И ТЕХНОЛОГИЯ
СВАРОЧНОГО
ПРОИЗВОДСТВА»**

